

10412 BariLine Primer LV

Rýchloschnúci jednozložkový matný alkydový priemyselný základ s obsahom fosforečnanu zinočnatého.

APLIKÁCIA

Protikorózný základ, ako prvý náter na oceľové podklady v alkydovom náterovom systéme, pretierateľný vrchnými alkydovými náterami BariLine Coating (10442, 10443, 10851). Možno ho použiť ako jednovrstvový systém na oceľové konštrukcie umiestnené vnútri.

PRACOVNÝ POSTUP

Riedenie:	Náter môže byť aplikovaný bez riedenia pomocou airless, airmix striekacieho zariadenia, štetcom a valčekom. Pri určitých podmienkach môže byť peidané malé množstvo riedidla X5100 na dosiahnutie správnej viskozity. V prípade elektrostatického striekania je možné prispôbiť elektrickú odolnosť náteru na 500-1000 ohmov prostredníctvom riedidla ES5401.
Podmienky aplikácie:	Na dosiahnutie optimálnych výsledkov musí byť teplota najmenej 15 °C. Teplota podkladu 3 °C nad rosným bodom. Po čas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte. Je to nevyhnutné na získanie dobrých podmienok schnutia.
Spôsob aplikácie:	Airless alebo airmix striekacou technikou. Použitím štetca možno dosiahnuť rozdielnu hrúbku náteru.
Príprava povrchu :	Príprava povrchu musí byť v súlade s STN EN ISO 12944 – 4.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň	Mat
Odtieň	Hotové odtiene červeno hnedý a šedý. Ďalej štandardné odtiene podľa RAL, NCS, atď...
Obsah sušiny	40 % (z objemu zmesi)
VOC	450 g/l
Špecifická hmotnosť	1,24 kg/l pri 20 °C
Hrúbka suchého náteru	Štandard: 40 - 60 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť	8,3 m ² /l pri hrúbke suchého náteru 60 µm
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.
Tepelná odolnosť	Maximálne 120 °C
Doba schnutia: (pri hrúbke suchého náteru 80 µm):	pri 20 °C
Odolný prachu	30 minút
Pretierateľný	po 30 minútách výroby BariLine, inak po 12 hodinách
Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia.	

10412 BariLine Primer LV

SPRACOVANIE ÚDAJOV

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	X5100	X5100
Odporúčané riedenie	0-10 % z objemu zmesi	0-10 % z objemu zmesi
Priemer trysky	min 0,38 mm	min 0,38 mm
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	40-60 µm	40-60 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec-valček
Riedidlo	X5100	S5102
Odporúčané riedenie	10-20% z objemu zmesi	0-5 % z objemu zmesi
Priemer trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak prietoku	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	40-60 µm	40 µm

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla X5100.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.

Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri nadýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď ich vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.

UN 1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie 5 l a 20 l plechovky 200 l barely. Riedidlo v 5 l a 20 l plechovkách.

Skladovanie 12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnenom pri teplote od +5°C do +40°C.

Upozornenie Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzených garancií. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk