

10851 BariLine Express

Rýchloschnúci, vysoko lesklý jednozložkový alkydový priemyselný náter.

APLIKÁCIA

Odolný vysoko lesklý vrchný náter na základové oceľové povrchy. Odporúča sa ako priemyselný náter na objekty v ACE, EOM a ďalším strojárenským priemysle.

PRACOVNY POSTUP

Riedenie: Náter môže byť aplikovaný bez riedenia pri aplikácii airless, airmix striekacím zariadením, štetcom a valčekom. Za určitých podmienok môže byť pridané malé množstvo riedidla X5100, aby sa dosiahlo správnej viskozity. V prípade elektrostatického striekania je možno nastaviť elektrickú odolnosť náteru na 500-1000 ohmov, pomocou rozpúšťadla ES5401.

Podmienky aplikácie: Pre dosiahnutie zodpovedných výsledkov musí byť okolitá teplota najmenej 15°C. Teplota podkladov by mala byť najmenej 3°C nad rosným bodom. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vyvetrajte. To je nevyhnutné pre splnenie dobrých podmienok schnutia.

Spôsob aplikácie: Airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca môže byť dosiahnutie rozdielných hrúbok náteru.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKOV

Stupeň lesku	Úplný lesk
Odtieň	Štandardné odtiene, tiež bezchrómové a bezolovnaté.
Obsah sušiny	50 %
VOC	440 g/l
Špecifická hmotnosť	1,20 kg/l pri 20 °C
Hrúbka suchého náteru	Standard: 50 - 70 µm (v závislosti na spôsobe aplikácie)
Teoretická výdatnosť	10 m ² /l pre hrúbku suchého náteru 50 µm
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí na rôznych okolnostiach. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.
Teplotná odolnosť	Maximálne 120 °C
Doba schnutia	pri 20 °C
Odolný prachu	30 min
Pretierateľný	Po 1h výrobkami BariLine

Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť pod 80%. Okrem toho sa vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou, počas celého procesu nanášania a schnutia.

10851 BariLine Express

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	X5100	X5100
Odporúčané riedenie	0-10 %	0-10 %
Priemer trysky	min. 0,38 mm	min. 0,38 mm
Tlak prietokov	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého náteru	50-70 µm	50-70 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ	Štetec - valček
Riedidlo	X5100	S5102
Doporučené riedenie	10-20%	0-5 %
Priemer trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak prietokov	3-4 bar	
Hrúbka suchého náteru	50-70 µm	40 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie	
	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadením o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite a nefajčite.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky a 200 l barely. Riedidlo v 20 l plechovkách.
Skladovanie	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnenom pri teplote od +5 °C do + 40 °C.
Upozornenie	Výrobca a distribútor nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú pri ich nedodržaní žiadnu zodpovednosť za údaje uvedené v technickom liste.

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla X5100.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto bulletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.

Výrobca:

Baril Coatings BV
Zilverenberg 9 – 5234 GL 's-Hertogenbosch (NL)
P.O.Box 3027 – 5203 DA 's-Hertogenbosch (NL)
tel: +31 (0) 73 6419890 – Fax: +31 (0) 73 6420 550
email: info@baril.nl – website: www.baril.nl



Servis a distribúcia:

H&H Unikov s.r.o.
Paulínska 9, 917 01 TRNAVA (SK)
tel./fax: +421 (0) 33 5512200
email: info@hhunikov.sk
web: www.hhunikov.sk